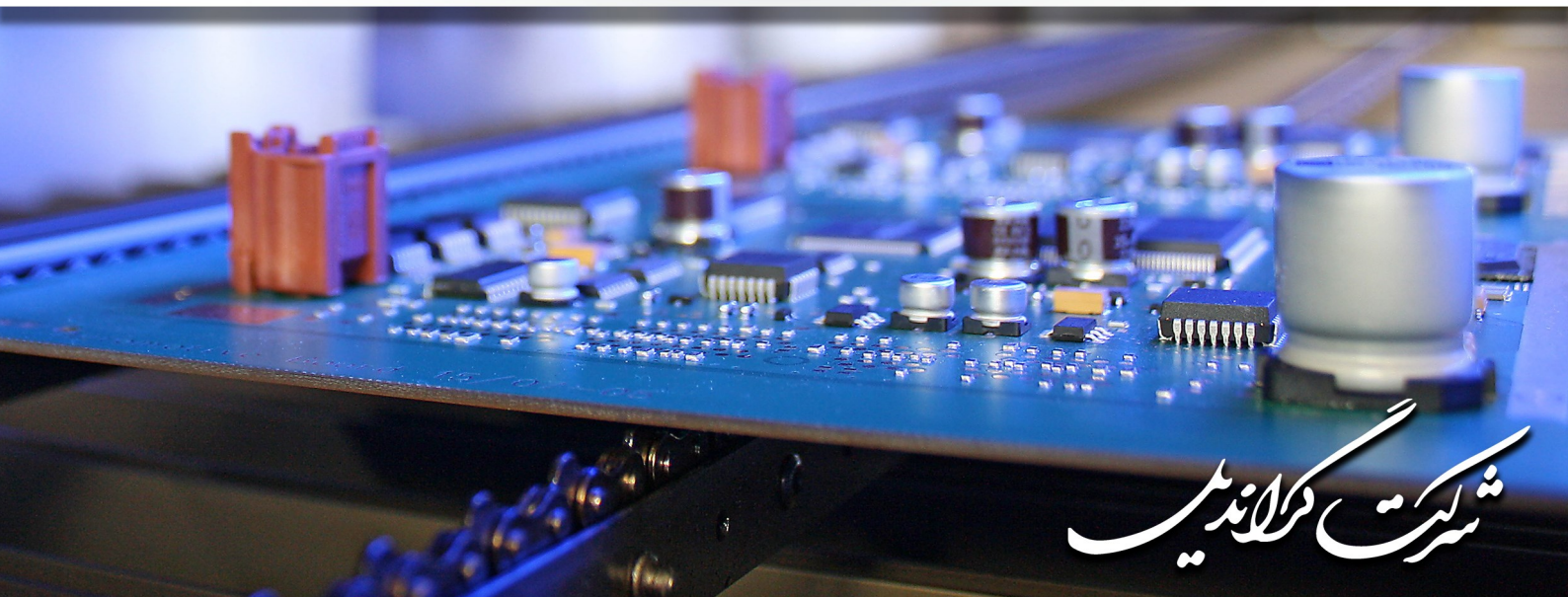


Soldering is our Passion



شرکت کرماندیس



همکار شما در تولید بردهای الکترونیکی

از زمان تاسیس آن در ۱۹۷۶ تا کنون، SEHO بعنوان همکاری مطمئن در صنعت لمیم کاری در سراسر دنیا شناخته شده است. صنایع خودرو، صنایع پزشکی، صنایع مخابراتی ویا صنایع صوتی و تصویری همگی از نو آوری های SEHO در این تکنولوژی بهره مند میباشند. SEHO با تکیه بر " کیفیت ساخت آلمان" ملزم به استفاده از پرسنلی آزموده و متکی بر آخرین تکنولوژی جهان میباشد. هزینه کردن بیش از ۷ درصد از سرمایه در گردش شرکت جهت طرح و توسعه (R&D)، که بسیار بالاتر از متوسط جهانی آن میباشد، خود گویای این مطلب است.

ایده آل ترین سیستم برای آغاز تولیدی اتوماتیک - GoWave



حمام قلع موجی طراحی شده جهت صنایع کوچک و متوسط با نازل های خاص جهت استفاده در طیف گسترده صنایع الکترونیک می باشد. دستگاه در ابعادی کوچک به سیستم کنترل مایکروپروسور جهت کنترل فلاکس و گرمکن مجهز گردیده.

- حداکثر سطح لحیم کاری ۳۴۰۰ میلیمتر
- زاویه خط نقاله قابل تنظیم بین ۶ الی ۸ درجه
- دارای کنترل سطح موج قلع و سرعت خط نقاله
- پیش گرمکن با استفاده از تکنولوژی IR با پوشش سرامیک

دستگاه GoReflow سیستم ایده آل برای خطوط تولید با ظرفیت کم تا متوسط

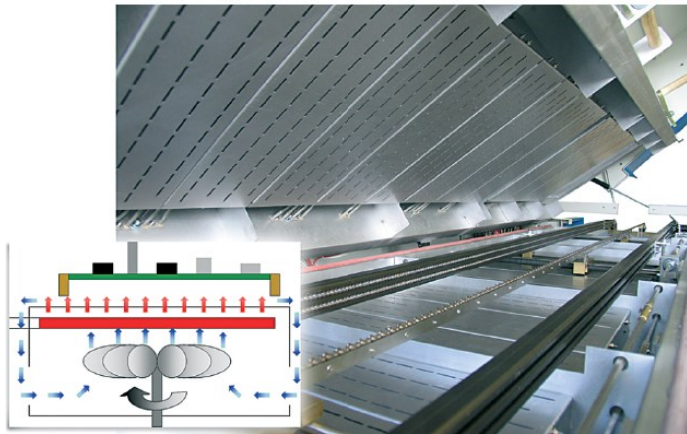


GoReflow 1.8 و GoReflow 2.3 هر یک با منطقه حرارتی ۱۸۵۰ میلیمتر و ۲۳۵۰ میلیمتر کوره های ایده آلی برای خطوط SMD با ظرفیت کم تا متوسط میباشند. این کوره ها برای بردهای الکترونیک یک طرفه و یا دوطرفه طراحی گردیده و قابلیت استفاده برای نصب قطعات با چسب را نیز دارا میباشند.

جدول مشخصات دستگاه

	GoReflow 1.8	GoReflow 2.3
Length of heated area [mm]	1850	2350
Length of heated area [inch]	72.8	92.5
Preheat zones top / bottom [pcs]	3/0	5/0
Peak zones top / bottom [pcs]	2/2	2/2
Length of cooling area [mm]	600	600
Length of cooling area [inch]	23.3	23.6

منطقه عملیاتی



متوسط سرعت حرکت در کوره مدل ۱.۸ معادل ۰.۴ تا ۰.۵۵ متر بر دقیقه و برای مدل ۲.۳ معادل ۰.۵۵ تا ۰.۷ میباشند. مدل ۲.۳ بیشترین امکان برای ایجاد تغییر درجه دما را بوجود آورده که برای لحیم کاری بدون سرب بسیار مناسب می باشد.

سیستم های GoReflow برای لحیم کاری در اتمسفر محیط طراحی شده اند. درجه حرارت بوجود آمده در محیط دستگاه به طور یکسان از طریق سیستم فن و نازل های مخصوص با کنترل ورود و خروج هوا توزیع می گردد.

حداقل هزینه بهره برداری



سیستم توزیع فلاکس که خارج از منطقه گرم کوره قرار گرفته، نیاز به نگهداری از آن را به حداقل رسانیده و موجب افزایش بهره وری از سیستم گردیده است. گاز تولید شده توسط مکنده از طریق فیلترهای فولادی ضد زنگ جمع آوری و در بطری های PE نگهداری میگردند که کمک بسزائی به حفظ محیط زیست می شود.

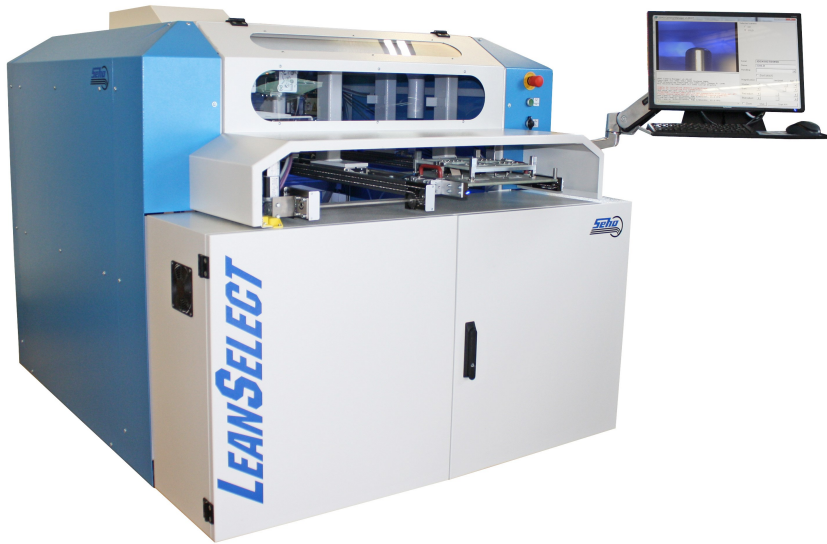
این عملکرد نه تنها موجب تثبیت حرارت میگردد بلکه از هدر رفتن حرارت به دلیل ایزولاسیون مناسب جلوگیری مینماید.

فرآیند کامل با استفاده از آخرین تکنولوژی Selective Soldering / LeanSelect

مجموعه کامل تولیدی با استفاده از آخرین تکنولوژی Selective Soldering در بالاترین حد انعطاف پذیری برای لحیم کاری های حساس و

دشوار تحت یک فرآیند کاملا اتوماتیک و کنترل شده

- مجهز به ۵ حمل کننده مجزا جهت انجام فرآیند بصورت "U" شکل
- حداکثر مکان مورد نیاز ۲/۵ متر مربع
- مجهز به نازل های مختلف جهت لحیم کاری الکترومغناطیس (بدون پمپ فشار)
- سیستم هوشمند پاشش اتوماتیک فلاکس
- سیستم اتوماتیک اولتراسونیک جهت شستشوی نازل ها

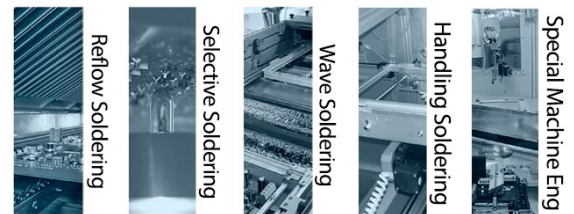
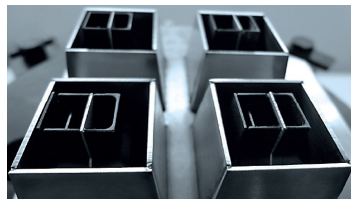


کنترل ۱۰۰ درصد فرآیند تولید

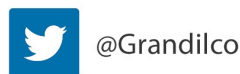
با سیستم های Selective Soldering ساخت Seho با در دست داشتن برنامه های جامع و کامل می توانید روند لحیم کاری را به طور ۱۰۰٪ هم در زمینه نرم افزاری و هم سخت افزاری کنترل کنید و یک قدم به تولید بدون نقص (Zero Fault) نزدیکتر شوید.

در این دستگاه،

- قطعات بصورت فول اتوماتیک و با دقت بسیار بالا جایگذاری می شوند.
- قسمت تصحیح کننده z-height تاب برداشتی هایی را که در بُرد به دلیل فیزیکی یا حرارتی ایجاد شده، تشخیص میدهد و بصورت اتوماتیک با تصحیح خطا نسبت به لحیم کاری اقدام می نماید.
- در زمان لحیم کاری، میزان فلاکس مورد نیاز و حتی میزان پاشش آن را با دقت اندازه گیری و در محل مورد نیاز اعمال می کند.
- در لحیم کاری با موج قلع، میزان ارتفاع موج را طبق پروفایل حرارتی داده شده اندازه گیری و اعمال می کند.
- با استفاده از دوربینی که در آن تعبیه شده، اطمینان بیشتری نسبت به فرآیند لحیم کاری پیدا خواهید کرد.



follow us



www.grandilco.com

تهران خیابان قائم مقام فراهانی شمالی کوچه دوم ب
پلاک ۱۹ طبقه دوم ، کد پستی ۱۵۸۶۸۳۶۱۱۱
تلفن : ۰۲۱۱-۸۸۷۳۰۲۱۱-۸۸۷۳۲۲۲۹ فاکس : ۸۸۷۳۲۳۴۳